



蘇州泰方機械有限公司
SUZHOU TAIFANG MACHINERY CO., LTD.
東莞市晟方機械有限公司
DONGGUAN SHENGFANG MACHINERY CO., LTD.

江蘇工廠:江蘇省昆山市開發前進東路 579 號;

電話:0512-36836661;

傳真:0512-36836662

廣東工廠:東莞市虎門鎮赤崗社區崗廈工業區;

電話:0769-85196656;

傳真:0769-85191019

TF-Φ630 型銅線自動高速絞線(束絲)機

設備配置及技術參數

1. 用途: 專門適應裸絞線、鍍錫線、銅包鋁、漆包線、合金線等絞合之用。
2. 放線: 使用線軸Φ160-200mm 精密動盤放線, 偏心輪杆式自動調節張力, 機械式接觸檢出, 斷線自動停車。(屬另選件不在報價內)
3. 收線軸: Φ630mm。
4. 給線徑: Φ0.08-0.55mm。
5. 絞距: 絞距適合範圍 11.15mm-60.24mm, 可根據用戶要求訂做, 通過更換齒輪設置。
6. 絞合面積: Max:6.0mm², 芯線成纜 Max: Φ8.0mm。
7. 卸盤方式: 手動液壓升降。
8. 主軸轉速: 1800 轉 (or3600 扭)。
9. 機體: 優質 A3 鋼板組焊, 嚴格按照工藝要求退火後加工而成, 長期使不變形。
10. 轉體結構: 主軸轉體採用了我公司最新技術成果, 加上主軸軸承實行特殊布局型式並經特殊潤滑, 保證機器在高速運行時降低機體內部及軸承運行摩擦溫度和噪聲, 大大提高軸承使用壽命, 且轉體嚴格經過精密動平衡校正處理, 確保運行穩定, 達到快速提升生產效率之要求。
11. 主軸材質: 選用優質 40 鉻鍛打而成, 經一系列熱處理, 調質和多次精車和細磨 加工而成, 所有配合部位和鍵槽全部進行硬化處理, 拆裝時不受損, 經久耐用。工件加工後又經過時效處理。
12. 其它軸類: 所有軸類配合部位全部經過研磨和表面硬化處理, 運行時耐磨, 使用壽命可有效延長。
13. 軸瓦: 所有軸承支座全部嚴格按照允許公差加工, 提高設備性能, 保證運行正常穩定。
14. 導輪: 所有導輪(過線輪. 引取輪)全部經過表面硬化及光潔處理, 光滑耐用, 避免絞線損傷, 確保產品質量。
15. 軸承: 採用高質量的日本 NSK 名牌進口產品, 確保轉體運行穩定, 提高工作效率。
16. 電器: 所有電器全部採用進口名牌產品, 智能控制靈敏穩定, 保證設備工作正常。
17. 驅動系統: 10HP 德國西門子交流馬達+海浦蒙特變頻器控制。
18. 收線張力: 採用高品質磨擦片手動調節張力, 操作簡單張力均勻



蘇州泰方機械有限公司
SUZHOU TAIFANG MACHINERY CO., LTD.

東莞市晟方機械有限公司
DONGGUAN SHENGFANG MACHINERY CO., LTD.

江蘇工廠:江蘇省昆山市開發前進東路 579 號;

電話:0512-36836661;

傳真:0512-36836662

廣東工廠:東莞市虎門鎮赤崗社區崗廈工業區;

電話:0769-85196656;

傳真:0769-85191019

19. 主机刹车:本机采用先进的电工原理:马达自整定刹车功能。可根据转速的高低刹车系统能够自动调节刹车力度的大小。

20. 绞 向:“S”型式或“Z”型式任意选择。

21. 排线系统:仿德国光杆轴承式排线器,排幅排距可调,同步皮带传动。

22. 自动保护功能:

a. 计米系统:米数到达或满轴时自动报警停机,保证所需产量。

b. 断线保护:当内部或外部断线时自动报警停机,提高产品品质

c. 限位保护:可靠的限位保护和锁定功能,能有效保障机器正常运行和操作人员的人身安全。

d. 防震保护:缓冲变频器调整及刹车缓压技术使机器在加速、减速、高恒速、刹车等状态下无过冲、过震现象,延长机器使用寿命。

23. 制保护动:以下任一情况将自动刹车停机:

a. 米数到达

b. 开启机门

c. 内部或外部断线

d. 升降台上升

e. 按下紧急停机按钮

24. 启动保护:以下情况不能启动:

a. 升降台未降到位

b. 机门未关好

c. 绞线松弛

d. 外部断线检出为闭路状态

e. 急停按钮未复位

25. 占地面积:3200mm*1800mm*1400mm(L*W*H)

26. 涂 装:电脑灰白色或跟据客户指定颜色。

27. 随机备品:

a. 相关常用工具-----壹套

b. 绞线模-----壹套

c. 工具箱-----壹只



蘇州泰方機械有限公司
SUZHOU TAIFANG MACHINERY CO., LTD.

東莞市晟方機械有限公司
DONGGUAN SHENGFANG MACHINERY CO., LTD.

江蘇工廠:江蘇省昆山市開發前進東路 579 號;

電話:0512-36836661;

傳真:0512-36836662

廣東工廠:東莞市虎門鎮赤崗社區崗廈工業區;

電話:0769-85196656;

傳真:0769-85191019

銅線自動張力放線架配置及技術參數

| 名 稱 | 銅線自動張力放線架配置及技術參數 | 文 件 編 號 | TZ-FXJ200 |
|---|------------------|---------|-----------|
| <h3>銅線自動張力放線架設備配置及技術參數</h3> | | | |
| 一 用 途: | | | |
| 1-1 用於單支銅線、鍍錫線等的Φ130-200 軸放線。 | | | |
| 二 主要技術參數: | | | |
| 2-1 適合線種 : 適用於銅線、絕緣芯線對絞放線等。 | | | |
| 2-2 適用線徑 : 0.08mm - 0.45mm。 | | | |
| 2-3 最高線速 : 0~100m/min。 | | | |
| 2-4 放線頭數 : 依客戶要求。 | | | |
| 三 主要配件品牌: | | | |
| 3-1 軸 承 : 日本 NSK、日本 KOYO。 | | | |
| 四 設備主要部件和性能: | | | |
| 4-1 放 線 軸 : 外徑Φ130-200mm; 內徑Φ20~36mm。 | | | |
| 4-2 張 力 : 偏心輪、導輪組合彈簧實現。 | | | |
| 4-3 制 動 : 採用皮帶摩擦剎車, 內部斷線, 外部斷線自動剎車, 米到自動停機。 | | | |
| 4-4 上下線軸 : 採用頂錐角度配合裝卸式。 | | | |
| 4-5 電器控制 : 斷線限位輸出。 | | | |
| 4-6 塗 裝 : 蘋果綠(可依客戶要求)。 | | | |
| 4-7 放線盤軸徑 : M18×400 mm (長度)。 | | | |
| 4-8 承載重量 : 放線架盤最大承載重量 25Kg。 | | | |